



MICRO-CORROSION INHIBITING COATINGS POWERED BY NANO VPCI®

VpCI®-372



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

VpCI®-372 es un recubrimiento pelable acrílico de base acuosa y secado rápido que brinda protección para aplicaciones en intemperie (exteriores descubiertos) en condiciones severas. Brinda protección multi-metal. Posee excelente resistencia UV. Puede ser igualado a algunos colores personalizados.

CARACTERÍSTICAS

- Secado rápido y sencillo para trabajar
- Bajo VOC (menos de 0.2 libras por galón)
- Aplicable por rociado, inmersión o pincelado
- Resistente a caída y corrimiento en aplicación
- Barrera protectora no inflamable
- Resistencia UV que previene agrietamiento o deterioro debido a la exposición solar prolongada
- Puede teñirse para igualar colores personalizados
- Excelente como un recubrimiento para tránsito en superficies pintadas para proteger la terminación durante los envíos.

PROPIEDADES / DATOS TÉCNICOS

Volumen de Sólidos	33.40%
Brillo (ASTM D532)	NA
VOC (ASTM D3960)	0.2
Viscosidad	21-70 SEG COPA ZAHN # 3
Dureza de Lápiz (ASTM D3363)	NA
Tasa de Dispersión	536 FT ² /GAL @ 1.0 MIL DFT (CAPA SECA)
Peso por Galón	8.85
Punto de Inflamación	> 200F (93.3°C)
Espesor de Capa Seca (DFT) Recomendado	2.0-10.0
Espesor de Capa Húmeda (WFT) Recomendado	6.0 – 30.0
Secado al Tacto	1-2 HRS
Secado al Manipuleo	2-3 HRS
Tiempo para Reaplicación	NA
Secado Forzado	15-20 MIN @ 150F (65.5°C)
Curado Completo	3-7 DÍAS
Niebla Salina (ASTM B117)	168 HS
HUMEDAD (ASTM D1748)	168 HS
ADHESIÓN (ASTM D3359)	NA
FLEXIBILIDAD (ASTM D522)	Mandril 1/2"

APLICACIÓN

Preparación Superficial

El sustrato debe estar libre de grasas, aceites, suciedad, huellas dactilares, compuestos de trefilado, inhibidores de corrosión o cualquier otra contaminación superficial que pudiera afectar la adhesión. Para aplicaciones en líneas de producción, utilizar VpCI®-440 o un pre-tratamiento similar de fosfatizado. Para aplicaciones en aceros estructurales, Cortec® recomienda como mínimo la limpieza con chorro NACE #3 /SSPC-SP6. Consultar a Cortec® y probar la adhesión previo a aplicar a gran escala.

Nota: Asegurarse que el punto de rocío sea más de 5°F (2°C) menor a la temperatura ambiente para su aplicación.

Agitar hasta lograr una consistencia uniforme utilizando un agitador tipo "jaula de ardilla", taladro mezclador portátil u otro método equivalente. VpCI®-372 puede ser aplicado por rociado, rodillo, pincel o inmersión.

Configuración del Equipamiento Típico

HVLP / Spray Convencional

Boquilla .009 - .021 *dependiendo de las presiones y viscosidades
Presión de Aire 45-55 psi

Presión de Fluido 10 psi

La manguera de fluido debe ser de 3/8" (0.95 cm) I.D. con un largo máximo de 50 ft (15.2m). El recipiente debe tener doble regulación y debe mantenerse a la misma elevación que la pistola.

Sin Aire Asistido por Aire / Sin Aire

Boquilla .015 - .035 *dependiendo de las presiones y viscosidades
Presión 1800-2500 psi

La manguera debe ser de 3/8" (0.95 cm) I.D. como mínimo, pero puede utilizarse una manguera flexible de 1/4" (0.64 cm) I.D. en el extremo para mayor facilidad en su aplicación. Se sugiere un largo máximo de 100ft (30.5 m).

Limpieza

Limpiar las herramientas / equipo inmediatamente luego de utilizar con agua mientras la pintura esté todavía húmeda. Al secarse, simplemente despegar.

PARA USO INDUSTRIAL SOLAMENTE

MANTENER FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS

MANTENER EL ENVASE BIEN CERRADO

NO APTO PARA CONSUMO INTERNO

PRESENTACIÓN Y ALMACENAJE

VpCI®-372 se encuentra disponible en baldes de 5 galones (19 litros), tambores de 55 galones (208 litros), en contenedores y a granel. Evitar que el producto se congele. La vida en estantería es de 1 año.

LÍMITE DE LA GARANTÍA

Todas las afirmaciones, información técnica y recomendaciones contenidas aquí están basadas en pruebas que Cortec® Corporation cree son confiables, pero la exactitud o totalidad de ellas no está garantizada. Cortec® Corporation garantiza que los productos Cortec® estarán libres de defectos al ser enviados al cliente. La obligación de Cortec® Corporation bajo esta garantía se limitará al reemplazo del producto que sea defectuoso. Para obtener el reemplazo del producto bajo esta garantía el cliente debe notificar a Cortec® Corporation el defecto reclamado dentro de los seis meses luego del embarque. Todos los costos del flete para el reemplazo deberán ser pagados por el cliente. Cortec® Corporation no tendrá culpa alguna por ningún daño, pérdida o herida ocasionada por el mal uso o incapacidad en el uso de los productos.

ANTES DE USAR, EL USUARIO DEBERÁ DETERMINAR LA CONVENIENCIA DEL PRODUCTO PARA SU DESTINO DE USO, Y EL USUARIO ASUME TODO RIESGO Y CUALQUIER RESPONSABILIDAD EN CONEXIÓN AL MISMO. Las indicaciones o recomendaciones no contenidas aquí no tendrán valor o efecto, a no ser que se encuentren por escrito y firmado por un representante de Cortec® Corporation. LA PRESENTE GARANTÍA ES ÚNICA Y REEMPLAZA TODA OTRA GARANTÍA EXPLÍCITA, IMPLÍCITA O ESTATUTARIA, INCLUYENDO SIN RESTRICCIONES CUALQUIER GARANTÍA IMPLÍCITA DE COMERCIALIZACIÓN O ADECUACIÓN PARA UN FIN DETERMINADO. EN NINGÚN CASO CORTEC® CORPORATION SERÁ RESPONSABLE POR DAÑOS INCIDENTALES O CONSECUENTES.



Distribuye:



www.esvasolutions.com

Printed on recycled paper  100% post consumer

Revised: 04/17/17. Supersedes: n/a. ©Cortec Corporation 2002-2017 of Cortec® Corporation. All Rights Reserved. Copying of these materials in any form without the written authorization of Cortec® Corporation is strictly prohibited. 2017, ©Cortec Corp. ISO accreditation applies to Cortec's processes only.