

## VpCI®-368M Recubrimiento Temporario Base Solvente

### DESCRIPCIÓN

VpCI®-368M es un recubrimiento temporario base solvente, de secado rápido, que brinda protección en aplicaciones en exteriores, a la intemperie y en condiciones severas. Es fácilmente removible con limpiadores alcalinos como VpCI®-414. Brinda protección multimetal. Puede ser igualado a algunos colores a pedido.

Cumple normas MIL-PRF-16173E (Grado 1), NATO 6850-66-132-5848, 6099, NSN 8030-00-062-6950, 231-2345, 244-1300, 470-2601.

### PRESENTACIÓN Y ALMACENAJE

VpCI®-368M está disponible en baldes de 5 galones (19 litros), tambores metálicos de 55 galones (208 litros), contenedores y a granel.

La vida en estantería es de 1 año



### CARACTERÍSTICAS / DATOS TÉCNICOS

|                                          |                            |
|------------------------------------------|----------------------------|
| Volumen de Sólidos                       | 52.30%                     |
| Brillo (ASTM D532)                       | NA                         |
| VOCs (ASTM D3960)                        | 2.9 lbs/gal (347 g/l)      |
| Viscosidad                               | 60-70 seg+ Zahn#3          |
| Dureza lápiz (ASTM D3363)                | NA                         |
| Tasa de Dispersión                       | 838 ft²/gal @ 1.0 mils DFT |
| (20.5 m²/l @ 25 µm)                      | 7.63 lbs/gal (.91 kg/l)    |
| Densidad                                 | 7.63 lbs/gal (0.91 kg/l)   |
| Punto de Inflamación                     | 158°F (70°C)               |
| Espesor de Capa Seca (DFT) Recomendado   | 2.0-3.0 mils (50-75 µm)    |
| Espesor de Capa Húmeda (WFT) Recomendado | 4.0-6.0 mils (100-150 µm)  |
| Seco al Tacto                            | 30 min                     |
| Seco para Manipuleo                      | 60 min                     |
| Tiempo de Reaplicación                   | NA                         |
| Secado Forzado                           | 15-20 min @ 150°F (65°C)   |
| Curado Completo                          | 3-7 días                   |
| Niebla Salina (ASTM B117)                | 1500 hrs                   |
| Humedad (ASTM D1748)                     | 2500 hrs                   |
| Adhesión (ASTM D3359)                    | NA                         |
| Flexibilidad (ASTM D522)                 | Mandril 1/2" (1.27 cm)     |

\* Todas las pruebas llevadas a cabo luego de 7 días de curado a temperatura ambiente

# VpCI®-368M Solvent Based Temporary Coating

## APLICACIÓN

### Preparación de Superficie

El sustrato debe estar libre de grasa, aceite, suciedad, huellas digitales, compuestos de trefilado, inhibidores de corrosión o cualquier otra contaminación superficial que pueda afectar la adhesión. Para aplicaciones en aceros estructurales, Cortec® recomienda como mínimo una limpieza comercial NACE #3/SSPC-SP6. Consultar al Servicio Técnico de Cortec® y/o probar la adhesión del sistema antes de aplicar a escala completa.

Agitar hasta lograr una consistencia uniforme utilizando mezclador tipo “jaula de ardilla”, mezclador para taladro manual, u otro método equivalente. VpCI®-368M puede aplicarse por rociado, pincelado, con rodillo o por inmersión.

### Configuración Típica del Equipamiento

#### **HVLP / Spray Convencional**

- Boquilla .009”-.021” \*dependiendo de las presiones y viscosidad
- Presión del aire 45-55 psi
- Presión del fluido 10 psi
- La manguera de fluido debe ser de 3/8” (0.95 cm) D.I. con una longitud máxima de 50 pies (15.2 m). El equipo debe tener doble regulación y debe mantenerse a la misma elevación que la pistola rociadora.

#### **Airless Asistido por Aire / Airless**

- Boquilla .015”-.035” \*dependiendo de las presiones y viscosidad
- Presión 1800-2500 psi
- La manguera debe ser de 3/8” (0.95 cm) D.I. como mínimo, pero puede anexarse una sección final de 1/4” (0.64 cm) D.I. para facilitar la aplicación. Se sugiere una longitud máxima de 100 pies (30.5 m).

### Limpieza

Limpiar las herramientas / equipo inmediatamente luego de su uso con agua cuando el recubrimiento aún está fresco. Una vez seco, utilizar Butyl Cellusolve o MEK. Seguir las recomendaciones de seguridad del fabricante cuando se utilice algún solvente.



[www.esvasolutions.com](http://www.esvasolutions.com)



#### **LÍMITE DE LA GARANTÍA**

Todas las afirmaciones, información técnica y recomendaciones contenidas aquí están basadas en pruebas que Cortec® Corporation cree son confiables, pero la exactitud o totalidad de ellas no está garantizada. Cortec® Corporation garantiza que los productos Cortec® estarán libres de defectos al ser enviados al cliente. La obligación de Cortec® Corporation bajo esta garantía se limitará al reemplazo del producto que sea defectuoso. Para obtener el reemplazo del producto bajo esta garantía el cliente debe notificar a Cortec® Corporation el defecto reclamado dentro de los seis meses luego del embarque. Todos los costos del flete para el reemplazo deberán ser pagados por el cliente. Cortec® Corporation no tendrá culpa alguna por ningún daño, pérdida o herida ocasionada por el mal uso o incapacidad en el uso de los productos.

**ANTES DE USAR, EL USUARIO DEBERÁ DETERMINAR LA CONVENIENCIA DEL PRODUCTO PARA SU DESTINO DE USO, Y EL USUARIO ASUME TODO RIESGO Y CUALQUIER RESPONSABILIDAD EN CONEXIÓN AL MISMO.** Las indicaciones o recomendaciones no contenidas aquí no tendrán valor o efecto, a no ser que se encuentren por escrito y firmado por un representante de Cortec® Corporation. **LA PRESENTE GARANTÍA ES ÚNICA Y REEMPLAZA TODA OTRA GARANTÍA EXPLÍCITA, IMPLÍCITA O ESTATUTARIA, INCLUYENDO SIN RESTRICCIONES CUALQUIER GARANTÍA IMPLÍCITA DE COMERCIALIZACIÓN O ADECUACIÓN PARA UN FIN DETERMINADO. EN NINGÚN CASO CORTEC® CORPORATION SERÁ RESPONSABLE POR DAÑOS INCIDENTALES O CONSECUENTES.**