



**PROVEEDOR: ESVA SOLUTIONS
S.A. DE C.V.**

VpCI-391

FICHA TÉCNICA

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO.

VpCI-391 es un recubrimiento base agua temporal, destinado a la protección interior y exterior a medio y largo plazo. Una vez seco, VpCI-391 crea un film transparente no pegajoso en la superficie del metal, la cual proporciona una excelente resistencia a la sal, a la humedad y a los rayos UV.

Este producto, al ser una compleja mezcla de inhibidores orgánicos no tóxicos incorporados en un polímero acrílico base agua, ofrece una protección contra la corrosión que puede competir con la mayoría de recubrimientos y pinturas de imprimación permanente.

VENTAJAS.

- Rápido secado, no inflamable.
- Recubrimiento transparente el cual permite la inspección visual del sustrato metálico.
- Proporciona excelente protección contra la corrosión.
- Puede eliminarse usando un limpiador alcalino como VpCI®-414.
- Disponible en diferentes colores.
- Diluible en agua, respetuoso con el medioambiente y seguro a la hora de aplicarlo.
- Económico, protege a Espesores de Film Seco muy bajos (DFT).
- Funciona en ambientes con SO₂ y HCl.

MÉTODO DE APLICACIÓN.

Se puede aplicar VpCI-391, con brocha, rodillo o mediante pulverización. Se recomienda el uso de sprays convencionales o de los que funcionan sin aire, con mangueras y boquillas aptas para epoxis de viscosidad media. Se puede aplicar sobre superficies previamente oxidadas o cubiertas de aceite, una vez se hayan lavado a presión.

El grosor que se recomienda para el film seco es de 75-125 µm.

METALES PROTEGIDOS.

- Acero al carbono.
- Acero dulce.
- Aluminio.
- Acero inoxidable.
- Acero galvanizado.

APLICACIÓN.

Se recomienda VpCI-391 como un recubrimiento protector para superficies de metal, cuando se necesita una superficie no adherente e inamovible. VpCI-391 puede ser aplicado mediante pulverización, con rodillo, brocha o por inmersión.

DATOS DEL TEST (SAE 1010 DE ACERO AL CARBONO).

Método de Test	Espesor del recubrimiento (milésimas, micras, DFT)	Tiempo de protección (horas)
Niebla salina (ASTM B-117)	0,5 / 12,5	140
	1,0 / 25	250
	2,0 / 50	600

Humedad (ASTM D-1748)	1 / 25	1400
	2 / 50	1500 +

PROPIEDADES TÍPICAS.

Aspecto:	Líquido lechoso de color blanquecino.
Contenido no volátil:	34-35 %.
Tiempo de secado al tacto:	30-60 min. a 24° C.
Viscosidad:	3500-10.000cps (6 rpm/ #3).
pH:	8,9-9,5 (puro)
Densidad:	0,97-1,02 Kg. / l.
Difusión teórica	
Ratio (1-3 milésimas):	5,4 - 13,6 m ² /l.
COV (reglamentario):	119,8 - 131,8 g/l.
COV (real):	47,9 - 60 g/l.
Resistencia a la temperatura (Totalmente curado):	-78° C a 130° C.
Espesor del film seco:	25 - 75 micras.
Espesor del film húmedo:	62,5 - 187,5 micras.

EMBALAJE Y ALMACENAMIENTO.

VpCI-391 está disponible en latas de 19 litros y bidones de 208 litros. Almacenar el producto en la nevera.

EQUIPO DE APLICACIÓN.

Equipos de Pulverización sin Aire:

Fabricante	Modelo de pistola	Boquilla
DeVilBliss	JGN-501	QFA-519
Binks	Modelo 500	Mercury 5C
Graco	205-591	Bulldog

La manguera debe tener un diámetro interior mínimo de 0,95 cm, pero para facilitar la aplicación se puede usar una sección final con un diámetro interior de 0,64 cm. Se sugiere una longitud máxima de 30,5 m. Los mejores resultados se obtienen utilizando un 0,3-0,4 mm de boquilla a 83-117 bares.

Nota: Son muy recomendables envases de nylon o de teflón, los cuales se pueden adquirir a través del fabricante de las bombas.

Nota: También pueden ser adecuados equipos similares.

Brocha Nylon/Poliéster.

Rodillo De punto de poliéster.



CHARACTERISTICS/TECHNICAL DATA

Volume Solids	34.40%
Gloss (ASTM D532)	NA
VOCs (ASTM D3960)	0.4 lbs/gal (48 g/l)
Viscosity	1,000-5,000 Centipoise
Pencil Hardness (ASTM D3363)	NA
Spreading Rate	551 sq.ft/gal @ 1.0 mils DFT (13.5 sq.m/l @ 25 µm)
Weight per Gallon	8.32 lbs/gal (1.00 kg/l)
Flash Point	212°F (100°C)
Recommended DFT	1.0-3.0 mils (25-75 µm)
Recommended WFT	2.9-8.75 mils (74-219 µm)
Dry to Touch	30-60 min
Dry to Handle	1-2 hrs
Recoat Time	NA
Force Dry	15-20 min @ 150°F (65°C)
Full Cure	3-7 days
Salt Spray (ASTM B117)	250 hrs
Humidity (ASTM D1748)	1400 hrs
Adhesion (ASTM D3359)	NA
Flexibility (ASTM D522)	1/2" mandrel (1.27cm)

*All tests performed after a 7 day cure at ambient temperature



www.esvasolutions.com

LIMITE DE LA GARANTÍA

Todas las expresiones, información técnica y recomendaciones contenidas aquí, están basadas en las pruebas que CORTEC® creyó suficientes, pero la exactitud o la totalidad de ellas no está garantizada. CORTEC® garantiza que los productos de CORTEC estarán libres de defectos cuando sean transportados al cliente. La obligación de la CORPORACIÓN CORTEC® bajo esta garantía, se limita al reemplazo de producto defectuoso. Para obtener la sustitución del producto bajo esta garantía, el cliente deberá notificar a la CORPORACIÓN CORTEC® del reclamo dentro de los (seis) 6 meses luego de despachado el producto. Todos los cargos de fletes para el reemplazo del producto serán abonados por el cliente. La CORPORACIÓN CORTEC® no tendrá responsabilidad por cualquier perjuicio, pérdida o daño ocasionado por el mal uso o incapacidad en el uso de los productos.

ANTES DE SU UTILIZACIÓN, EL USUARIO DEBERÁ DETERMINAR LA CONVENIENCIA DEL PRODUCTO PARA EL USO PROPUESTO, Y EL USUARIO ASUME TODOS LOS RIESGOS Y CUALQUIER RESPONSABILIDAD EN CONEXIÓN CON ELLOS. Las indicaciones o recomendaciones no contenidas aquí no tendrán ningún valor o efecto, a no ser que se encuentren en un documento escrito y firmado por un representante de la CORPORACIÓN CORTEC®. **LA PRESENTE GARANTÍA ES ÚNICA Y REMPLAZA TODA OTRA GARANTÍA EXPLICITA, IMPLÍCITA O ESTATUARIA, INCLUSO CUALQUIER GARANTÍA IMPLÍCITA SIN RESTRICCIONES DE COMERCIALIZACIÓN O DE PROPIEDAD PARA UN PRODUCTO PARTICULAR. EN NINGÚN CASO LA CORPORACIÓN CORTEC SERÁ RESPONSABLE POR DAÑOS OCASIONADOS O ACCIDENTALES.**